

Filtre local à régénération automatique par air comprimé

local dust collector

G&G Local JET 4-6-15-H



numéro de commande / order number

conception du filtre / filter design

type de média filtrant / type of filter media

surface filtrante / filter area

surface de l'élément / single element area

nombre de manches de filtre / number of filter hoses

longueur des manches de filtre / length of filter hoses

type de régénération / type of regeneration

consommation d'air comprimé / compressed air consumption

résistance à la température / temperature resistance

réservoir de déchets / waste bin

conception pour EX / design for EX

puissance d'aspiration / suction power

pression du ventilateur / fan pressure

puissance du ventilateur / motor power

poids du filtre / filter weight

matériau du boîtier du filtre / material

Local JET 4-6-15-H

horizontale / horizontal

manche de filtre plate / flat filter hose

12,8 m²

0,53 m²

24 psc / 24 pcs.

1500 mm

JET system

3 Nm3 (4 bar)

150°C

retour au convoyeur / back to the conveyor

pour poussières explosives / for explosive dust

3200 m3/h

2000 Pa

3 kW

261 kg

11 375 + Zn

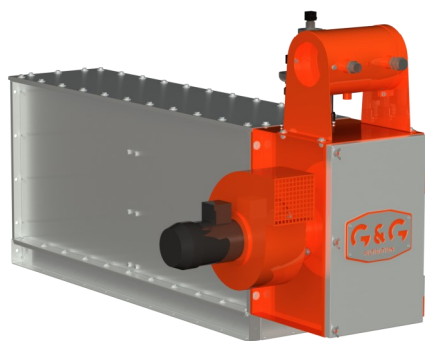
Description du filtre G&G Local JET

Le dispositif de filtration **G&G Local JET** est une unité de filtration équipée d'une régénération automatique du média filtrant à partir de tissu non tissé au moyen d'air comprimé à contre-courant. Grâce à l'expérience des applications individuelles avec l'utilisation d'unités de filtration locales, la durée de vie du média filtrant atteint plus de 10 000 heures de fonctionnement, sans nécessiter de nettoyage manuel. Les médias filtrants sont des manchons plats et lisses en tissu non tissé avec un grammage de 550 g/m². Le média filtrant ne contient pas de plis dans lesquels la poussière se déposerait et est très résistant mécaniquement à la déchirure ou à l'abrasion. La valeur du vol résiduel de particules de poussière lors de l'aspiration est de l'ordre de 1 à 3 mg/m³. Le ventilateur d'aspiration peut être équipé d'un silencieux circulaire à la sortie afin de réduire la charge sonore du dispositif de filtration. La décharge de poussière est ramenée dans le trajet du matériau.

Utilisation

Le dispositif de filtration **G&G Local JET** est conçu pour le dépoussiérage local des voies de transport de matériaux, telles que les convoyeurs Redler, les convoyeurs à vis et les convoyeurs à bande. La poussière collectée par le dispositif de filtration tombe directement du filtre dans l'espace du convoyeur d'aspiration. Le filtre **G&G Local JET** maintient le débordement du convoyeur dans un léger vide, empêchant ainsi la propagation de la poussière dans l'environnement avoisinant. La poussière du filtre retombe dans le trajet de transport des matériaux. Le dispositif de filtration G&G Local JET n'est pas équipé d'une trémie à poussière. La poussière collectée par le dispositif de filtration est toujours renvoyée dans la zone d'où elle a été aspirée. Le dispositif de filtration G&G Local JET est assemblé en série modulaire, ce qui permet de fournir des dispositifs de filtration pour des capacités d'aspiration de 600 m³/h à 9 000 m³/h. Les performances du dispositif de filtration sont déterminées par le concepteur, en fonction de l'application pour laquelle le dispositif de filtration doit être utilisé. Les dimensions des dispositifs de filtration varient en fonction de la largeur des convoyeurs à dépoussiérer, en fonction de la puissance et de la concordance du transport des matières ou en fonction de la puissance et de la vitesse de transport des convoyeurs à bande. La puissance d'aspiration du filtre est assurée par un ventilateur d'aspiration radial, situé sur le côté propre du filtre.

Variantes de filtre



conception horizontale du filtre



conception verticale du filtre

Conditions de fonctionnement du filtre G&G Local JET

Le dispositif de filtration est conçu pour la filtration de l'air avec une température de -30 °C à + 80 °C dans la version sans isolation thermique et jusqu'à 150 °C dans la version avec isolation thermique. Le filtre est essentiellement conçu pour les poussières explosives, il est équipé d'un boîtier résistant à la pression et d'un média filtrant antistatique. Le filtre n'est pas équipé d'une membrane en relief. La capacité d'aspiration est déterminée par le facteur de charge de la surface de filtration pour le type individuel de poussière aspirée.

Raccordement du filtre G&G Local JET aux énergies

Énergie électrique :

Le dispositif de filtration est équipé d'une unité de commande de régénération et d'un ventilateur d'aspiration.

- Il est nécessaire de fournir une tension de commande de 230V 50 Hz (50W) à l'unité de commande de régénération
- Il est nécessaire de fournir une tension de 400V 50 Hz au ventilateur. Le ventilateur a une puissance absorbée de 0,75 kW

Air comprimé :

Il est nécessaire d'apporter au dispositif de filtration un raccordement d'air comprimé avec des paramètres 2 Nm³/h, p = 4,0 bar, séché, filtré, TRB + 5 °C