

filtre en tissu à régénération automatique par air comprimé

fabric dust collector

G&G - JET BAG 12-14-20-RF



numéro de commande / order number

surface filtrante / filter area

flux d'air / air flow

type de média filtrant / type of filter media

surface de l'élément / single element area

type de régénération / type of regeneration

consommation d'air comprimé / compressed air consumption

nombre de manches de filtre / number of filter hoses

résistance à la température / temperature resistance

réservoir de déchets / waste bin

conception pour EX / design for EX

bride de raccordement / inlet flange

bride de sortie / output flange

longueur – largeur – hauteur / length - width - height

poids du filtre / filter weight

débit d'air au taux de filtration / air flow at filtration rate

ventilateur non inclus / the fan is not included

JET BAG 12-14-20-RF

118 m²

***1 7080m³/h *2 11328m³/h *3 17700 m³/h**

manche de filtre plate / flat filter hose

0,70 m²

JET system

16 Nm3 (6 bar)

168 pcs / 168 pcs

150°C

alimentateur rotatif / rotary feeder + big bag

ne convient pas aux poussières explosives

1020x570 (mm)

750x250 (mm)

1125 / 3360 / 7218 (mm)

2315 kg

***1 7080 m³/h at 1,0 m/min**

***2 11328 m³/h at 1,6 m/min**

***3 17700 m³/h at 2,5 m/min**

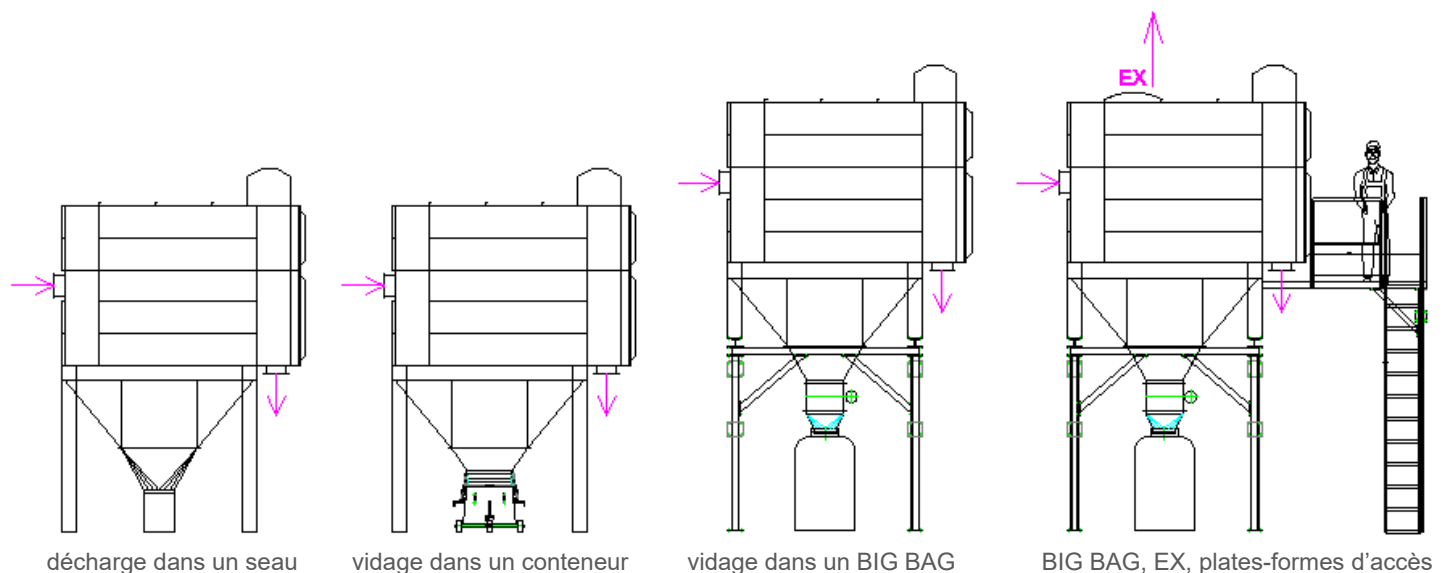
Description

Il s'agit d'un dispositif de filtration de poussière en tissu sec avec régénération automatique du média filtrant au moyen d'air comprimé. La régénération du média filtrant s'effectue cycliquement dans des intervalles de temps définis avec possibilité de contrôle en fonction de la perte de pression actuelle. La puissance d'aspiration est déterminée par le ventilateur utilisé en fonction du type de matériau et de la charge requise de la surface du filtre. Le ventilateur ne fait pas partie de l'unité de filtration. Les charges de média filtrant recommandées pour chaque type de poussière sont répertoriées ci-dessous. Nous fabriquons des équipements de filtration dans une conception pour le placement dans un environnement extérieur sans besoin d'abri. L'équipement de filtration atteint une efficacité de filtration élevée de 99 %, il est donc possible de renvoyer l'air filtré dans le hall de production. Le rapport du retour d'air à l'espace du hall et à l'environnement extérieur est déterminé par le concepteur de la technologie en fonction des caractéristiques du matériau aspiré et des conditions d'air de l'installation de production.

Utilisation

Le dispositif de filtration est conçu pour la séparation des poussières de l'air extrait. Le système de filtration se compose toujours d'une unité de filtration spécifique et d'un ventilateur d'aspiration approprié. La combinaison de l'unité de filtration et des ventilateurs d'aspiration diffère pour différents types de poussières et selon la zone de filtration requise. La charge sur la surface de filtration diffère pour les types de poussières donnés en raison de la taille de la fraction, la densité, la surface, l'adhésivité, la graisse et d'autres facteurs que nous transférons lors de la filtration vers une unité commune, qui est la charge sur la surface de filtration. Le but est de concevoir une combinaison filtre + ventilateur pour un type spécifique d'aspiration et de traitement des poussières afin que le dispositif de filtration atteigne des performances d'aspiration continues et la pureté de l'air filtré pendant la durée de vie déclarée du média filtrant qui est au moins de 20 000 heures de fonctionnement. Le rapport incorrect du dispositif de filtration utilisé et du ventilateur se manifeste par des conditions de fonctionnement instables avec une augmentation rapide caractéristique de la perte de pression du média filtrant et une diminution de la puissance d'aspiration. Variantes de filtres fabriquées : avec vidage dans un seau de 55 litres, dans un récipient de 200 litres, dans le Big Bag. Nous produisons tous types de filtres dans une conception pour poussières non explosives et aussi selon ATEX.

Variantes d'unités de filtration



Conditions de fonctionnement du filtre G&G Jet BAG

Le dispositif de filtration est conçu pour la filtration de l'air avec une température de -30 °C à $+80\text{ °C}$ dans la version sans isolation thermique et jusqu'à 150 °C dans la version avec isolation thermique. Le filtre n'est pas essentiellement conçu pour les poussières explosives (il peut être étendu avec un accessoire). La capacité d'aspiration est déterminée par le facteur de charge de la surface de filtration pour le type individuel de poussière aspirée. La section suivante répertorie les applications les plus élémentaires et la détermination de la puissance d'aspiration du filtre G&G Jet BAG.

Détermination de la charge de la surface filtrante du filtre G&G Jet BAG

La charge sur la surface du filtre est l'un des facteurs clés influençant directement le bon fonctionnement du dispositif de filtration pour une application donnée du dispositif de filtration. Nous recommandons vivement que la détermination du paramètre de charge correspondant de la surface de filtration soit déterminée par un concepteur expérimenté des dispositifs de filtration, ou nous recommandons d'utiliser le tableau figurant à la troisième page de la fiche technique.

Pour déterminer la taille correcte de la surface de filtration, procédez comme suit:

Divisez la puissance d'aspiration requise par minute en chargeant la surface de filtration (tableau à la page 3) et vous obtiendrez la taille optimale de la surface de filtration pour votre application.

$$\text{m}^3/\text{min} : \text{m}^3/\text{m}^2 \text{ min}^{-1} = \text{taille de la surface filtrante en m}^2$$